



Sh SLOPEHELPER Vorschneider

Rotierende Scheiben für den Rebschnitt

Der **Slopehelper Vorschneider** ist ein **fortschrittlicher mechanischer Vorschneideraufsatz**, der für eine **effiziente Vorschneidung von Weinbergen** entwickelt wurde. Ob als **Vorschneider** vor dem manuellen Schnitt oder als **vollautomatisierte Vorschneiderlösung** – dieses **hocheffiziente Weinberge Vorschneider** gewährleistet **präzise Vorschneide** bei minimalem Arbeitsaufwand.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Rebschneidemaschinen, die als einzelne Einheit arbeiten, verfügt der **Slopehelper Vorschneider** über **unabhängige Schneidscheibenpaare** auf beiden Seiten der Rebreihe.

Dieses **automatisierte Vorschneidsystem** erhöht die Anpassungsfähigkeit und **vermeidet tote Winkel**, wodurch ein sauberer, gleichmäßiger Schnitt sichergestellt wird.

100% Autonom | **100% Elektrisch**

Traditionelle **Vorschneider für Weinberge** haben oft Schwierigkeiten beim Umfahren von **Rebpfählen** und hinterlassen ungeschnittene Bereiche rund um die Säulen. Der **Slopehelper Vorschneider** bietet hierfür eine innovative Lösung: **rotierende Kunststofffinger**, die an den Schneidscheiben montiert sind, führen die Klingen sanft um jeden Pfahl herum. Das Ergebnis ist ein **Rebschnitt ohne tote Winkel**, was die **Vorschneidqualität** und Gleichmäßigkeit im **Weinberg** erheblich verbessert. Viele Vorschneidmaschinen für Weinberge basieren auf

kamera- oder ultraschallgestützten Sensorsystemen, die jedoch häufig durch Umwelteinflüsse oder eine hohe Pfahldichte versagen. Der Slopehelper Vorschneider kommt komplett ohne Pfahlerkennungssysteme aus und vermeidet damit Fehler wie das Verwechseln von Rebenästen mit Hindernissen.

Durch die **Synchronisierung der Schneidscheibenrotation** mit der Bewegung der Basisplattform gewährleistet dieser automatisierte Rebschnittaufsatz einen **nahtlosen und stressfreien Betrieb**, ohne dabei die Strukturen des Weinbergs zu beeinträchtigen.

Funktionen & Vorteile



Automatisches Pfahl-Umfahren ohne Zusatzlast durch aufgehängte rotierende Schneidscheiben

Der **Slopehelper Vorschneider** verfügt über ein fortschrittliches **Pfahl-Umfahrungssystem**, das herkömmliche **Vorschneider für Weinberge** deutlich übertrifft. Im Gegensatz zu traditionellen Modellen, bei denen sich die **Schneidscheiben** zu früh öffnen und Äste ungeschnitten bleiben, sorgt der **Slopehelper Vorschneider** für **nahtloses Schneiden** ohne **tote Winkel** – und somit für **gleichmäßige Vorschneidresultate** in jeder Rebzeile.

Jede **rotierende Schneidscheibe** ist mit speziellen **Führungsfingern** ausgestattet, die die Vorschneidklingen sanft um die **Rebstützen** herumführen. Zusätzlich sind die Schneidscheiben an einer **unabhängigen Federaufhängung** montiert, die eine Bewegung über die Rebstützen hinweg ermöglicht, ohne Zugkraft auf die Struktur auszuüben. Dieses innovative Design **schützt die Infrastruktur der Plantage** und **verhindert Schäden an den Weinbergspfählen** – ideal für den **automatisierten Weinberg**.

Das System arbeitet mit **elektronisch synchronisierter Scheibenrotation**, die exakt auf die Bewegung der **Slopehelper Basisplattform** abgestimmt ist. Dadurch greifen die **Schneidscheiben** nur in Kombination mit den Führungsfingern ein und berühren niemals den Pfahl direkt. Dies gewährleistet einen präzisen **Vorschneid** und vermeidet unnötige **mechanische Belastungen** – ein häufiges Problem herkömmlicher Systeme.

Der **Slopehelper Vorschneider** ist auch für den Einsatz in **Weinbergen in Hanglage** optimiert, bei denen die Rebstützen **vertikal installiert** sind, während das Schneidsystem in einem Neigungswinkel arbeitet. Im Gegensatz zu herkömmlichen Vorschneidern, die auf unebenem Gelände Schwierigkeiten bei der **Schnittausrichtung** haben, gewährleistet der **Slopehelper Vorschneider höchste Effizienz** und lässt keine Äste ungeschnitten – unabhängig vom Gefälle des Geländes.





Automatisches Einklappen für Reihenwechsel

Der **Slopehelper Vorschneider** arbeitet als **seitlich montiertes Gerät**, das sich während der **Vorschnittarbeiten** neben der **Basisplattform** ausdehnt. Um einen reibungslosen Reihenwechsel zu gewährleisten, verfügt das Gerät über einen **automatischen Klappmechanismus**, der den **Schneidrahmen** vor dem Wechsel zur **nächsten Rebzeile** zurückfährt.

Dieses **Klappsystem** verhindert ein **Verhaken** oder eine **Beschädigung** von **Weinbergsstrukturen** wie **Pfählen, Spalieren und Drähten** und gewährleistet so eine **sichere und effiziente Manövrierbarkeit** beim **Reihenwechsel**. Durch das **Umgehen von Hindernissen** und die **Reduzierung von Ausfallzeiten** erhöht dieses System die **Arbeitseffizienz** und **sorgt für einen nahtlosen und unterbrechungsfreien Betrieb im Weinberg**.



Spezielle Astführungskralen für sicheren Astgriff und reibungsloses Umfahren von Pfählen

Der **Slopehelper Vorschneider** verfügt über innovative **Astführungskralen**, die eine entscheidende Rolle für den **sicheren Halt der Äste** und **präzises Vorschneiden** spielen. In Kombination mit **rotierenden Schneidscheiben** und einem **System zur Pfahlkontaktvermeidung** ermöglichen diese Kralen einen nahtlosen Vorschnittprozess.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen, bei denen sich Äste unkontrolliert bewegen oder entgleiten können, fixieren die **Führungskralen** des **Slopehelpers** jeden Ast sicher an Ort und Stelle. Dadurch werden **saubere, präzise Schnitte** gewährleistet – ohne ausgelassene Stellen, wodurch manuelle Nacharbeit reduziert und die Vorschnittzeit deutlich verkürzt wird.

Darüber hinaus verbessern diese speziellen **Führungskralen** erheblich die Fähigkeit zum sicheren Umfahren von **Rebenpfählen**. **Selbst Äste**, die nahe an den Pfählen wachsen, werden zuverlässig gehalten und geschnitten. In Kombination mit der unabhängigen Federlagerung und der elektronisch synchronisierten Rotation der Schneidscheiben garantiert der **Slopehelper Vorschneider** einen reibungslosen, **pfahlschonenden Vorschnittprozess ohne tote Winkel**.

Mit seinem innovativen Design ist der **Slopehelper Vorschneider** die **fortschrittlichste Lösung für die mechanisierte Rebschnitt-Vorbereitung** – mit überlegener Leistung und Effizienz für den modernen Weinberge.



Verstellbare Schnittposition für die Anpassung an den Weinberg

Der **Slopehelper-Vorschneider** verfügt über eine **verstellbare Schnittposition** und hat somit eine unvergleichliche **Anpassungsfähigkeit** für den Rebschnitt. Dieses vollständig verstellbare System, ermöglicht es den Anwendern die **Schnitthöhe** und den **Schnittwinkel** an die spezifischen Anforderungen ihres Weinberges anzupassen und somit eine **optimale Schnittgenauigkeit** für unterschiedliche Rebstockstrukturen und Wuchsformen zu gewährleisten.

Mit einem breiten Einstellungsbereich passt sich der **Slopehelper-Vorschneider** an unterschiedlichste **Weinberganlagen** an und ist damit in die ideale Lösung für Weinberge mit zu **niedrig gezogenen Reben, hohen Spalieren** oder speziellen Pflanzkonfigurationen. Diese Flexibilität stellt sicher, dass jeder Weinberg die optimale Schnittbehandlung bekommt, wodurch die Effizienz maximiert und der Schnittprozess verbessert wird.

Ganz gleich, ob Sie mit unterschiedlichen Schnitttechniken oder mit speziellen Weinbergsdesigns arbeiten – der **Slopehelper Vorschneider**, gewährleistet ein **genaues Schneiden** für alle **Weinbergtypen**, er verbessert das gesamte Weinbergsmangement und steigert die Produktivität.



Höhenanpassen für einen rutschigen Boden

Der **Slopehelper-Vorschneider**, ist mit einem **Scharniersystem** ausgestattet, das die voreingestellte Schnitthöhe auch auf einem rutschigen oder unebenen Gelände konstant hält. Dieser anpassungsfähige Mechanismus ermöglicht es dem System, sich dynamisch an Hangneigungen anzupassen und so eine **genaue Schnittpositionierung** in anspruchsvollen Weinberglandschaften zu gewährleisten.

Dank seiner Fähigkeit, sich kontinuierlich an unterschiedliche Bodenverhältnisse anzupassen, garantiert der **Slopehelper-Vorschneider** einen **gleichmäßigen und effektiven Schnitt** auf allen Arten von Weinbergsgelände. Diese Funktion reduziert den Bedarf an manuellen Korrekturen und sorgt unabhängig von den Bodenbedingungen für **eine optimale Schnittleistung**, wodurch die Effizienz und Produktivität im **Weinbergsmangement** gesteigert wird.

Ob auf **geneigtem** oder **unebenem Gelände** – der **Slopehelper-Vorschneider** sorgt jedes Mal für ein **genaues Schneiden** und ist damit die ideale Lösung für Weinberge in jedem Gelände..





Not-Stop-System bei Blockierung des Schneidwerks

Der **Slopehelper Vorschneider** ist mit einem fortschrittlichen **Not-Stop-System** ausgestattet, das den Schneidkopf vor Schäden durch Blockierungen schützt. Diese Sicherheitsfunktion umfasst eine **mechanische Sicherung**, die den **Rahmen mit den Schneidscheiben** schützt. Wenn ein Hindernis – wie **lockere Drähte im Weinberg** oder **Schmutz** – blockiert, löst die Sicherung sofort den Rahmen aus, um übermäßige Krafteinwirkung zu verhindern.

Zusätzlich erkennt ein **Sensorsystem** ungewöhnliche Bewegungen und stoppt automatisch die **Basisplattform**, um weitere Schäden am Gerät zu vermeiden. Dieser intelligente Sicherheitsmechanismus sorgt für **kontinuierlichen Schutz** und minimiert das Risiko unerwarteter Ausfälle während der Feldarbeit, wodurch die Lebensdauer des **Slopehelper Vorschneiders** verlängert wird.

Durch die Vermeidung von Schäden und die Reduzierung des Wartungsaufwands erhöht das **Not-Stop-System** die Zuverlässigkeit und **Leistung** des **Slopehelper Vorschneiders** und macht ihn zur idealen Wahl für Weinbauprofis, die **langlebige, effiziente und sichere Vorschnittechnik** suchen.



Vertikale Positionierung und Reihenmittenausrichtung für rutschiges Gelände

Beim Betrieb auf **rutschigen Oberflächen** oder beim Befahren **steiler Hänge** ist die **präzise Ausrichtung** des **Schneidrahmens** an **Baumstämmen** und **Weinstockpfosten** von entscheidender Bedeutung. Der **Slopehelper Vorschneider** ist mit einem fortschrittlichen **vertikalen Positionierungssystem** ausgestattet, das kontinuierlich die **Neigung** des Instruments erfasst und sicherstellt, dass die **Schneidscheiben** auch bei **schwierigen Geländebedingungen** **perfekt** mit den **Weinbergreihen** ausgerichtet bleiben.

Zusätzlich verfügt der **Vorschneider** über ein **unabhängiges Positionierungssystem**, das garantiert, dass die **Schneidscheiben zentriert im Fahrgang** bleiben. Dieses System **passt die Position des Rahmens automatisch** an und sorgt dafür, dass die **Schneidkanten exakt** in der **Reihenmitte** bleiben – unabhängig von der **autonomen Bewegungsbahn** der **Basisplattform**.

Diese **doppelte Stabilisierungstechnologie** ermöglicht **präzises und gleichmäßiges Vorschneiden**, beseitigt **Fehler**, die durch **Geländeänderungen** oder **Maschinenabweichungen** verursacht werden, und gewährleistet **konsistente Vorschnittresultate** unter allen **Weinbergsbedingungen**.



Automatische Drahtumfahrung an Reihenenden

Am **Ende jeder Weinbergreihe** sind die Drähte häufig schräg am **letzten Pfosten** befestigt und verlaufen nicht **parallel** zur Reihe. Um ein **unbeabsichtigtes Durchtrennen** dieser **schrägen Drähte** zu verhindern, ist der **Slopehelper Vorschnitt** mit einem **speziellen Draht-Umfahrungs-System** ausgestattet.

Dieses **intelligente System** erkennt automatisch **schräge Drähte** und **öffnet vorübergehend die Schneidscheiben**, sodass der **Draht ungehindert passieren** kann. Sobald der **Draht passiert ist**, kehren die **Scheiben** in ihre **normale Schneidposition** zurück, was einen **unterbrechungsfreien Betrieb** gewährleistet.

Durch den **Schutz der Infrastruktur im Weinberg** und die **Vermeidung unnötiger Schäden** verbessert dieses **fortschrittliche Draht-Umfahrungs-System** die **Effizienz, Zuverlässigkeit** und **Präzision** des **Vorschnitt-Prozesses**.



Technische Spezifikationen

ABMESSUNGEN

WERT

Höhe	2770 mm
Länge	1600 mm
Breite	2170 mm
Gewicht	680 kg

ARBEITSABMESSUNGEN

WERT

Arbeitsbreite	>2200 mm
Horizontale automatische Einstellung des Schneidwerkzeugs	bis zu 1460 mm Bewegung nach außen
Vertikale Bewegung des Rahmens	885–1375 mm über dem Boden
Rahmenneigung	± 10°
Arbeitsgeschwindigkeit	1,5 km/h

MESSERSPEZIFIKATIONEN

WERT

Trommeldrehzahl	3–7 km/h
Messertyp	Hochwertiger Stahl
Anzahl der Messer	8

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

WERT

Kompatibilität	SH.056 Slopehelper
Antriebsart	V-belt
Anzahl der Keilriemen	2
Motor	Bürstenloser Motor - BLDC

